

POUSSEUR AUTOMATIQUE RP6



Spécialisé depuis plus de 30 ans dans la fourniture de machines liées à l'industrie de la précontrainte, 3R a fabriqué près de 300 pousseurs de fils et de torons à travers le monde. Nos machines sont présentes dans 90 % des usines françaises et, chaque jour, c'est plus de 3000 kilomètres d'acier sont déroulés par nos machines !!!

LE PRINCIPE :

A la sortie de la bobine, le fil est poussé dans une goulotte de guidage au moyen d'un système d'entraînement breveté à 6 galets moteurs. L'ouverture et la fermeture de la goulotte, ainsi que la cisaille hydraulique, sont gérés par un automate programmable.

Le cycle de travail est le suivant :

- Programmation du nombre de fils - Mise en marche
- Déroulage – arrêt à longueur - Coupe - Ouverture goulotte
- Ejection du fil - Fermeture goulotte - Début d'un nouveau cycle.

Le pousseur travaille en temps masqué et ne nécessite pas la présence d'un opérateur.

La précision est de l'ordre de ± 3 cm jusqu'à une longueur de 200 mètres.



Pousseur fixe RP6 EMA



Goulotte de guidage du fil ou du toron



Cisaille hydraulique double effet 140 kN

LES VARIANTES :

POUSSEUR MOBILE TYPE EMO

Nos pousseurs existent en 2 familles principales :
 Fixe (série EMA) ou mobile (série EMO).
 Le pousseur fixe EMA comprends un ensemble pousseur associé à UNE seule goulotte de guidage.
 Le pousseur mobile EMO est monté sur roue, et est destiné à alimenter plusieurs goulottes de guidage, disposées par exemple dans plusieurs halls de production. Un système de reconnaissance des bancs permet une connexion simple et rapide



Pousseur mobile RP6 EMO



Ensemble de motorisation 2.2 kW

VITESSE

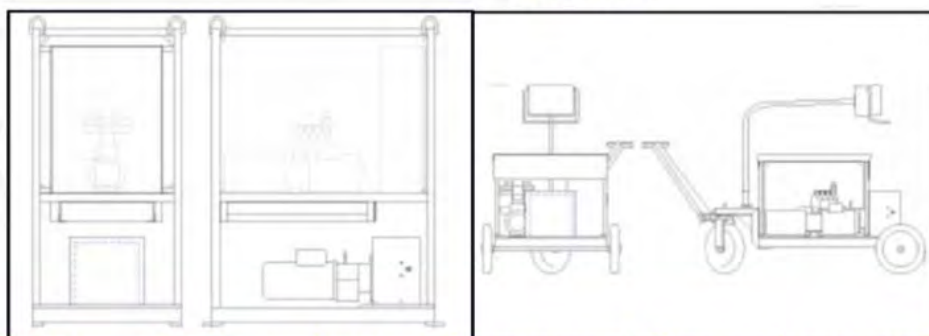
Suivant vos besoins quotidiens en nombre de fils et la longueur de vos pistes, nous proposons 3 types de motorisation avec les puissances adéquates (2.2 kW = 60 m / mn, 5.5 kW = 120 m / mn, 7.5 kW = 200 m / mn)

TRIEUR TYPE RS

Positionné sous la goulotte de guidage, le trieur RS2, RS3 ou RS4 comprend 2, 3 ou 4 bacs destinés à recevoir les fils ou torons. Des bras, pilotés par un vérin hydraulique, guident les aciers dans les bacs. On peut ainsi préparer les fils à l'avance, soit par type de fil, soit en les affectant à une piste.



Trieur RS2



Type	EMA / 60	EMA / 120	EMA / HD	EMO / 60	EMO / 120	EMO / HD
Châssis	Fixe			Mobile		
Puissance moteur	2.2 kW	5.5 kW	7.5 kW	2.2 kW	5.5 kW	7.5 kW
Vitesse maxi de déroulage des aciers	60 m. / mn	120 m. / mn	200 m. / mn	60 m. / mn	120 m. / mn	200 m. / mn
Longueur maxi de goulotte	70 m.	130 m.	200 m.	70 m.	130 m.	200 m.
Dimensions (H x L x P) mm	1526 x 1150 x 1818			1670 x 800 x 1300		

N'hésitez pas à nous contacter pour déterminer avec vous le type de pousseur le mieux adapté à vos besoins

Les photos montrent les différentes et infinies possibilités d'implantation de cette machine :
ouverture à droite, à gauche, le long d'un mur, en extérieur, en hauteur, au ras du sol et même enterré !



Notre agent :



RECHERCHES & REALISATIONS REMY S.A.
Zone Industrielle Nord - 1, Rue Jacquard
82000 Montauban - France
Tel : 05-63-66-52-80 Fax 05-63-66-52-71
contact.commercial@3r-rpp.com



www.3r-rpp.com